



技术要求:

1. 未注尺寸公差按IT12标准执行, 未注倒角0.8x45°。
2. 螺纹孔及螺纹底孔深度公差+1mm。
3. 锐角倒钝0.2-0.3x45°。
4. 表面不得磕碰划伤。

Ra3.2 (✓)

姓名		样题5--零件2	比例	1:1
机床			材料	45钢
裁判			图号	SX05-02
接收			2014年全国中职学校学生技能大赛	第 2 页 共 2 页