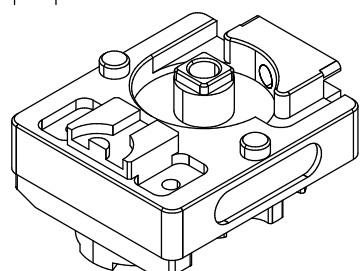
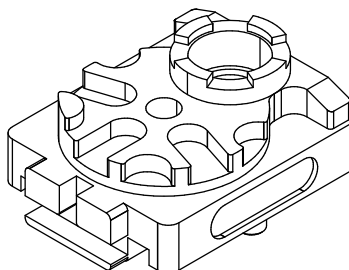


技术要求:

1. 未注尺寸公差按IT12标准执行, 未注倒角0.8x45°。
2. 螺纹孔及螺纹底孔深度公差+1mm。
3. 锐角倒钝0.2-0.3x45°。
4. 表面不得磕碰划伤。

√ Ra3.2 (✓)



姓名		样题4--零件1	比例	1:1
机床			材料	45钢
裁判			图号	SX04-01
接收			第 1 页 共 2 页	