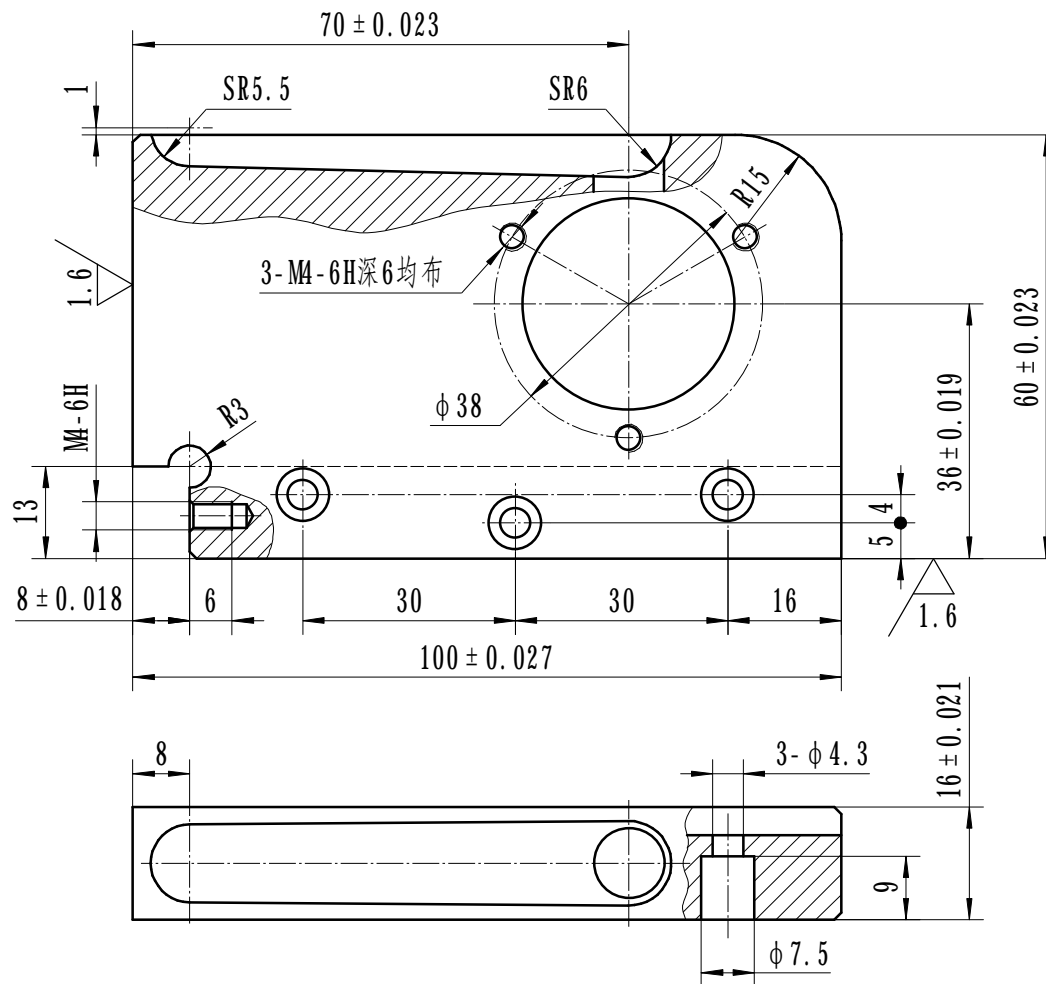


技术要求

1. 零件在装配前须清理干净，不得有毛刺、切屑和油污等；
2. 装配过程中不允许磕、碰、划伤零件；
3. 装配时不允许使用任何垫片；
4. 螺钉拧紧力大小合适；
5. 装配后用手柄转动拨轮轴，应运动自如；
6. 将产品放在水平工作台上，把6个 $\phi 10$ 钢珠放在U型槽内，转动拨轮轴，钢珠能自主间歇落下。

11	ZH-C07	右立板	1	45钢	
10	ZH-C06	拨轮轴套	1	45钢	
9	ZH-C05	拨轮轴	1	45钢	
8	ZH-C04	槽轮轴	1	45钢	
7	ZH-C03	槽轮轴套	1	45钢	
6		$\phi 10$ 钢珠	6		赛场提供
5	GB/T 70.3-2000	内六角沉头螺钉M4×8	6		赛场提供
4	GB/T 93-1987	标准型弹簧垫圈4	8		赛场提供
3	GB/T 70.1-2000	内六角圆柱头螺钉M4×8	8		赛场提供
2	ZH-C02	左立板	1	45钢	
1	ZH-C01	底座	1	45钢	
序号	图 号	名 称	数量	材料	备 注
姓名			间歇送料器		
机床					
裁判					
接收					
2014年全国职业院校技能大赛				比例	1:1
				材料	
				图号	ZH-C00
				第1张 共8张	

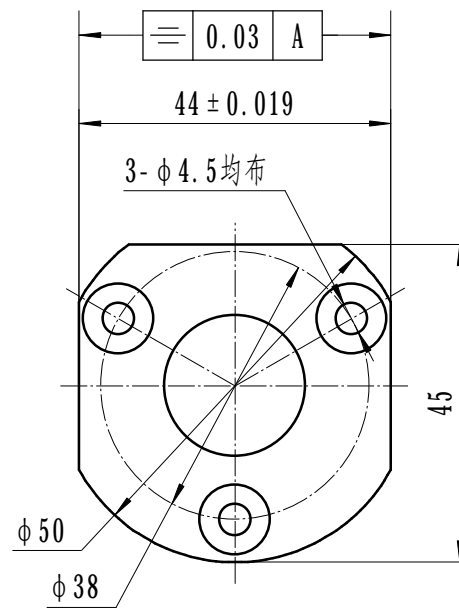
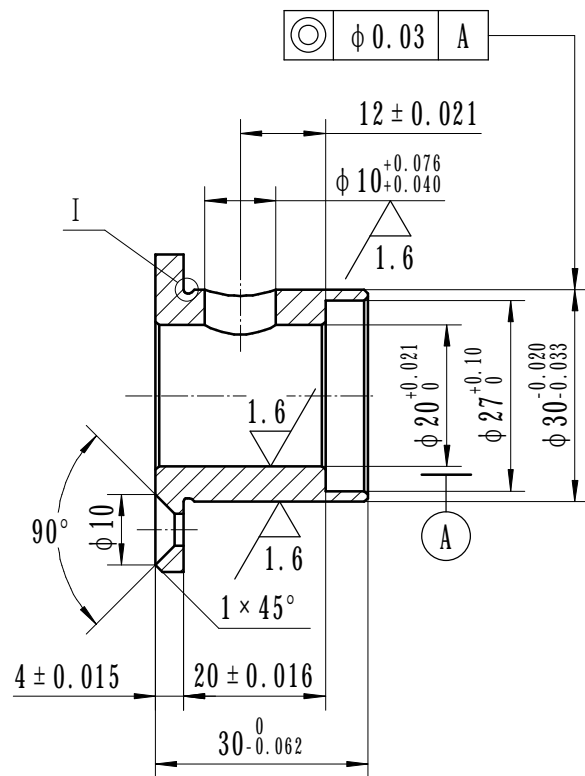


技术要求

1. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ ；
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

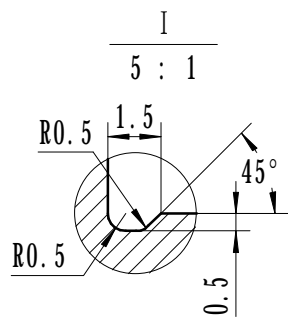
姓名		左立板	比例	1:1
机床			材料	45钢
裁判			图号	ZH-C02
接收			2014年全国职业院校技能大赛	第3张 共8张

其余 $\sqrt{3.2}$

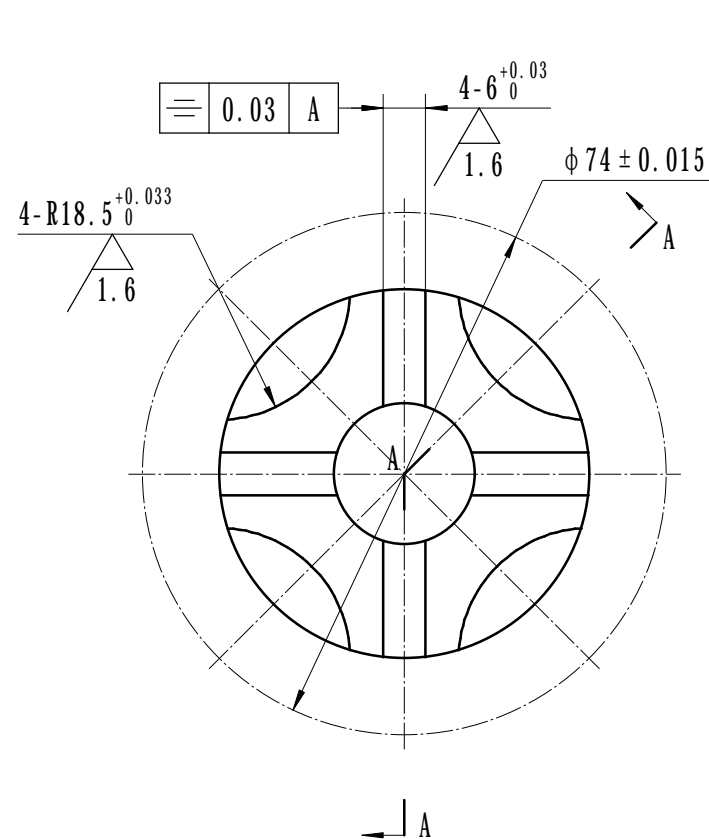
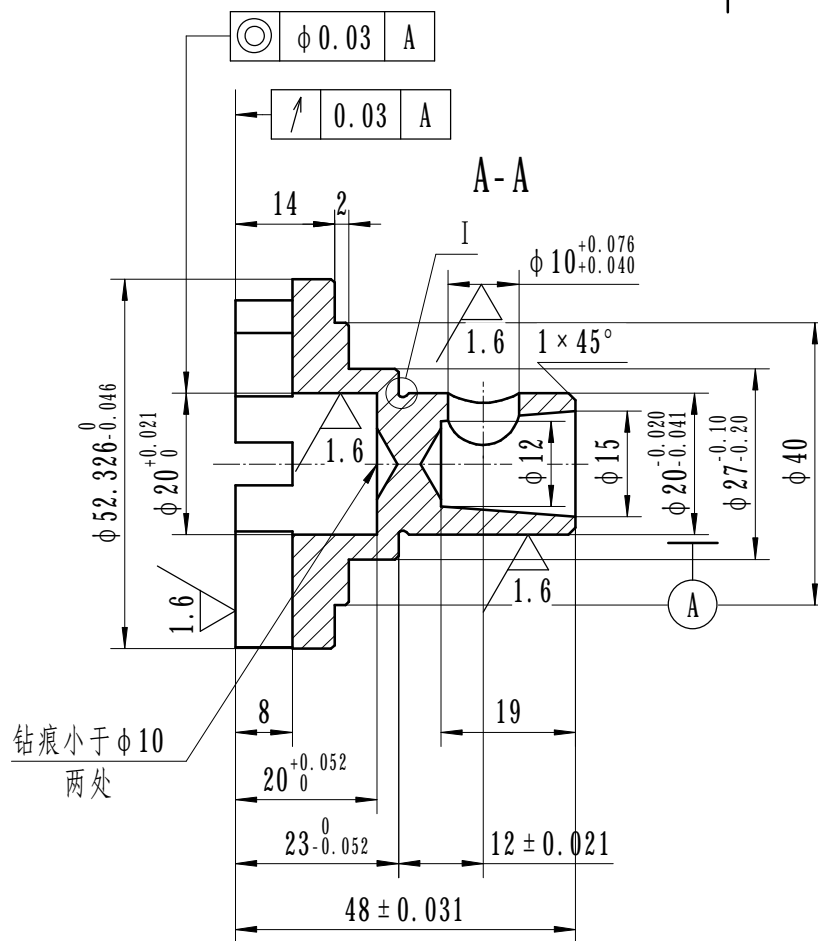


技术要求

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$ ；
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1 \text{ mm}$ 。

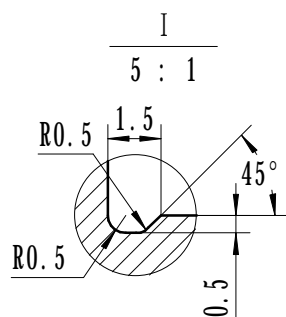


姓名			槽轮轴套	比例	1:1
机床				材料	45钢
裁判				图号	ZH-C03
接收				2014年全国职业院校技能大赛	第4张 共8张

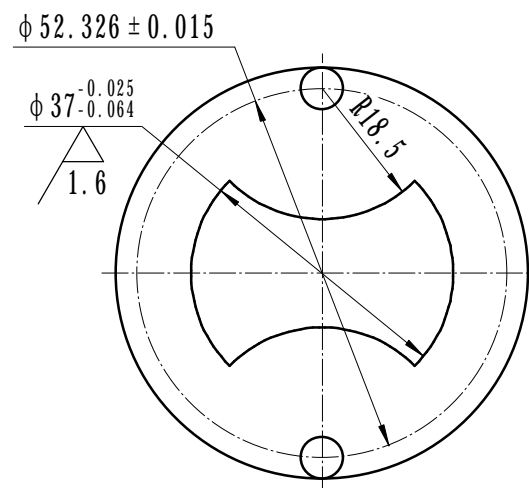



技术要求

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$;
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$.



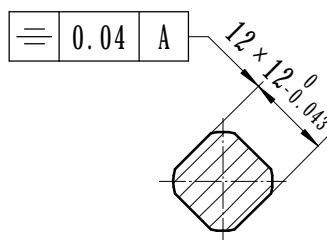
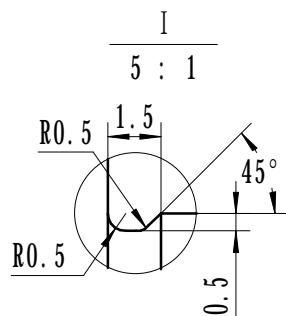
姓名			槽轮轴	比例	1:1
机床				材料	45钢
裁判				图号	ZH-C04
接收				2014年全国职业院校技能大赛	第5张 共8张



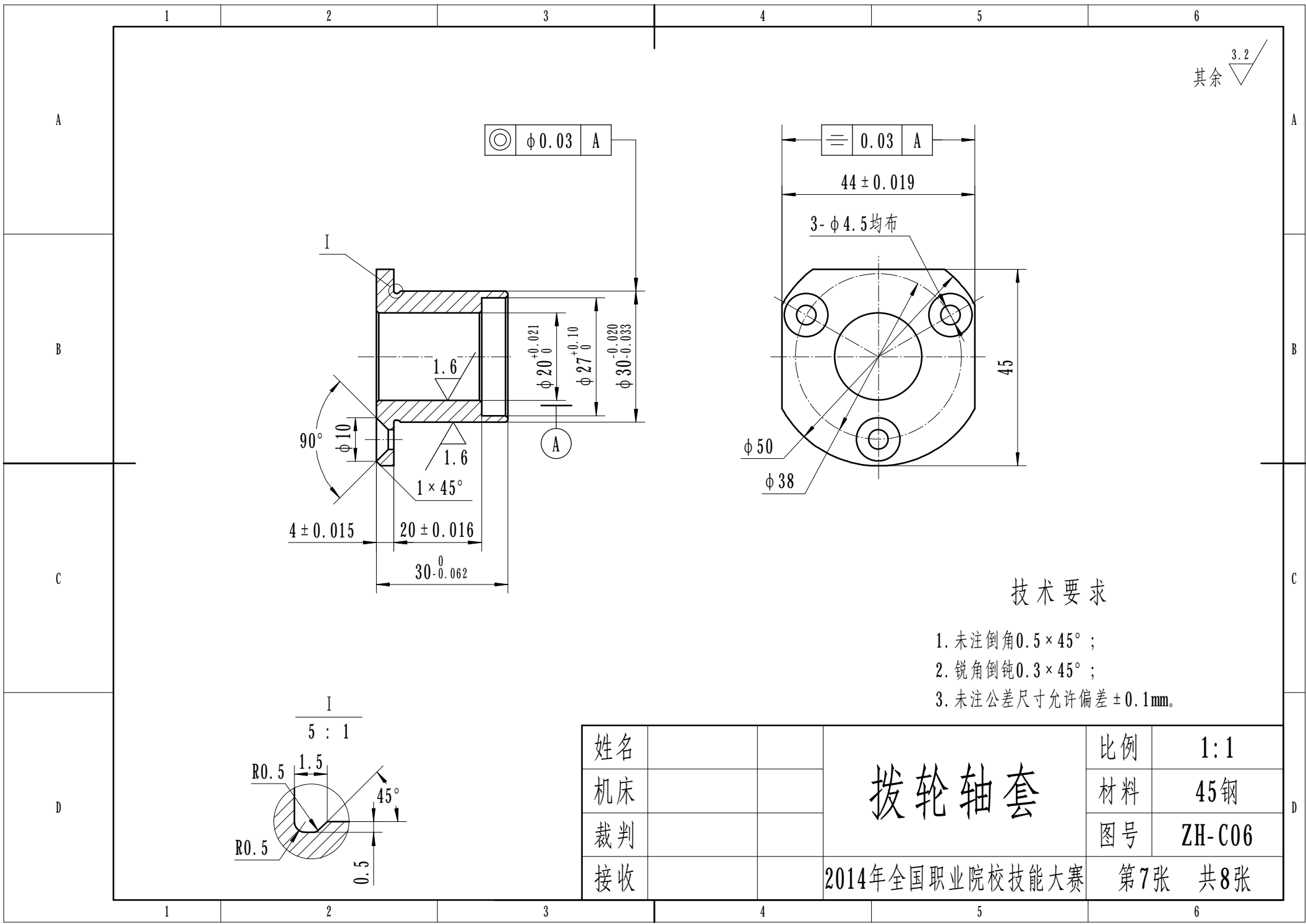
其余 

技术要求

1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
2. 锐角倒钝 $0.3 \times 45^\circ$;
3. 未注公差尺寸允许偏差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。



姓名			<div style="text-align: center; font-size: 2em;"> 拨 轮 轴 </div>	比例	1:1
机床				材料	45钢
裁判				图号	ZH-C05
接收			2014年全国职业院校技能大赛	第6张	共8张



姓名			拨轮轴套	比例	1:1
机床				材料	45钢
裁判				图号	ZH-C06
接收				2014年全国职业院校技能大赛	第7张 共8张

